

**FOLLETO DE USO
PINZA DIMO PARA ESTAMPADO
« MTM »**

¿CÓMO USARLO?

1. Quitar la etiqueta de la cinta, abrir el reservorio e insertar el cilindro. Tirar de la goma \pm 5 cm por la pequeña apertura situada encima del reservorio. Cerrar el reservorio.
2. Guiar la cinta entre las 2 ruedecillas en medio de la pinza.
3. Girar la máquina de estampado, Hacer girar la ruedecilla vertical en el sentido de las agujas del reloj para hacer avanzar la cinta. La cinta avanza una muesca en cada « clic »: parar cuando la cinta se encuentre al nivel de la flecha START.
4. Si la cinta sobrepasa la flecha, soltar la manilla y girar la ruedecilla en el sentido inverso a las agujas del reloj.
5. Para acoderar la cinta girar la ruedecilla con los caracteres hasta que el carácter elegido se posicione en frente de la ventana. Entonces agarrar fuerte la manivela para acoderar cada carácter.
6. Para dejar un espacio con la palabra siguiente apretar ligeramente la manivela hasta que escuche un « clic ».
7. Para centrar su etiqueta avance la goma hasta el sistema de corte. Esto le permitirá tener una idea previa.
8. Para cortar la goma empuje hacia adelante y levante la pequeña palanca roja.
9. Para levantar el soporte de la cinta de aluminio adhesiva, empuje la etiqueta contra el soporte duro y rasque la esquina con su uña. Asegúrese de que la superficie este limpia. No toque el adhesivo con los dedos. Pegue una esquina de la etiqueta y a continuación apoye el resto de la etiqueta hacia el otro extremo.

PROBLEMAS Y RESPUESTAS

Demasiados o no suficientes espacios blancos.

- ▶ El inicio de la etiqueta no se encuentra en frente de la flecha START.

Hay caracteres en lugar de espacios blancos

- ▶ Agarra la manivela demasiado fuerte cuando la máquina está estampando.

Caracteres superpuestos

- ▶ Hay aceite, grasa,... debajo o encima de la goma.

Ha perdido el espacio estampando una palabra?

- ▶ Lleve el último carácter al nivel de la flecha START, vuelva 3 espacios (girando la ruedecilla vertical en el sentido contrario de las agujas del reloj) y retome el estampado.

TEMPERATURAS Y TIEMPO

Las cintas pueden ser usadas a temperaturas hasta 66°C.

Las cintas adhesivas y de aluminio se usan en el exterior.

Si la superficie está húmeda asegúrese de secarla.

Si la superficie está fría, caliéntela con la ayuda de un trapo seco y limpio.

OBSERVACIONES

No engrasar la máquina – la cinta se volverá resbaladiza.

No forzar la operación – todo debe funcionar de forma ágil. Si alguna cosa no funciona correctamente no la fuerce.

Ponga atención de no dejarlo caer esta pinza es fuerte pero sigue siendo un producto preciso.

Limpia su máquina de vez en cuando. Un pequeño cepillado eliminará el polvo del mecanismo, el alcohol limpiara la ruedecilla y mejorara el avance de la cinta.

" Esta ficha técnica ha sido establecida el 30/03/09 y anula todas las fichas precedentes. Las informaciones, basadas en nuestros conocimientos hasta hoy en día, son suministradas a título indicativo y en consecuencia, no pueden constituir un compromiso contractual. Esta ficha no dispensa en ningún caso al usuario de conocer y de aplicar el conjunto de los textos reglamentando su actividad. "